



RUBBER IN MOTION

PRESSEMITTEILUNG

MASCHINEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON GROßEN FLACHDICHTUNGEN

Corbas (Lyon) Frankreich – Juni 2021

REP international, unverzichtbarer Maschinenhersteller in der Kautschuk-Welt, verfügt über eine breite Kenntnis im Bereich der Spritzgießtechnik und bietet Ihnen ein Maschinenprogramm nach Maß für die Fertigung von großen Flachdichtungen.

Diese Maschinen sind zum Gießen von Großserienteilen mit Einlegeteilen wie beispielsweise Batteriepack-Dichtungen geeignet. Dank der großen Erfahrung auf diesem Gebiet bietet REP eine komplette Maschinenreihe mit großflächigen Heizplatten und modulierbaren Konfigurationen, um den technischen Anforderungen jedes einzelnen Kunden und Anwendungsbereichs konsequent gerecht zu werden.

GROßFLÄCHIGE HEIZPLATTEN & MEHRFACHVERRIEGELUNG

Der Herstellung von großen Flachdichtungen liegt eine technisch anspruchsvolle Verfahrenstechnik zugrunde. Dabei spielen die Verriegelungsqualität auf groß-dimensionierten Platten und die Kenntnis kleinvolumiger Spritzprozesse bei großen Längen eine erhebliche Rolle.

REP hat für diesen Anwendungsbereich ein Schließkeilsystem entwickelt, dessen Besonderheit auf einer auf mehrere Punkte aufgeteilten Verriegelung und einer damit synchronisierten Hydraulik beruht. Diese Synchronisation ermöglicht eine gleichmäßige Druckaufteilung für eine optimale Verriegelung über die gesamte Fläche der Heizplatten. Dadurch werden engste Planebenheitstoleranzen erreicht, die sich in der ausgezeichneten Qualität der gegossenen Teile widerspiegeln.



Schließkeilsystem
mit mehreren
Verriegelungspunkten



SO6 mit 1 Spritzeinheit Y20

EINSPRITZEN VON LANGEN, DÜNNEN ABSCHNITTEN

Der Einsatz von kleinen Spritzeinheiten in Verbindung mit hohem Einspritzdruck ermöglicht eine hohe Dosiergenauigkeit und die Diffusion kleiner Mischungsvolumen über lange Strecken hinweg. Mit diesen Maschinen können Höchstleistungen in flashless Spritzgießprozessen erreicht werden.

Durch den Einsatz mehrerer Spritzeinheiten und die Teilung der Spritzkreise können noch größere Teile gegossen, die Fließstrecken verkürzt und die Grenzen der Prozesstechnik erweitert werden.

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Durch die reduzierten Schließ- und Verriegelungszeiten sind die Produktionszyklen sehr kurz, die kürzesten auf dem Markt! Darüber hinaus können auch Systeme zum Entformen der Teile und zum Laden der Einlegeteile in Totzeit wie Doppelplatten-Shuttle Kits für erhöhte Produktivität und optimierte Zykluszeiten integriert werden.

BEDIENERKOMFORT

Die flexiblen Maschinenkonfigurationen mit ihrer der Breite nach angeordneten Heizplatte (lange Seite von links nach rechts) ermöglichen es dem Bediener, problemlos an die verschiedenen Werkzeugpunkte zu gelangen.

REP-Maschinen zur Herstellung von großen Flachdichtungen stehen kurz gefasst für:

VERRIEGELUNGSQUALITÄT:

dicke Traversen, synchronisierte Mehrfachverriegelungen;

DAS EINSPRITZEN VON LANGEN, DÜNNEN ABSCHNITTEN:

Spritzdruck bis zu 3 000 bar und Teilung der Spritzkreise bei mehreren Spritzeinheiten;

PRODUKTIVITÄT:

sehr schnelle 3-Taktverriegelung, Doppelplattenkits;

BEDIENERKOMFORT/ZUGANG ZUM WERKZEUG:

der Breite nach angeordnete Heizplatten, Entformkits oder Gleitplatte.

Nachstehend einige kunden- und prozessspezifische Anlagenbeispiele:

■ **S05**

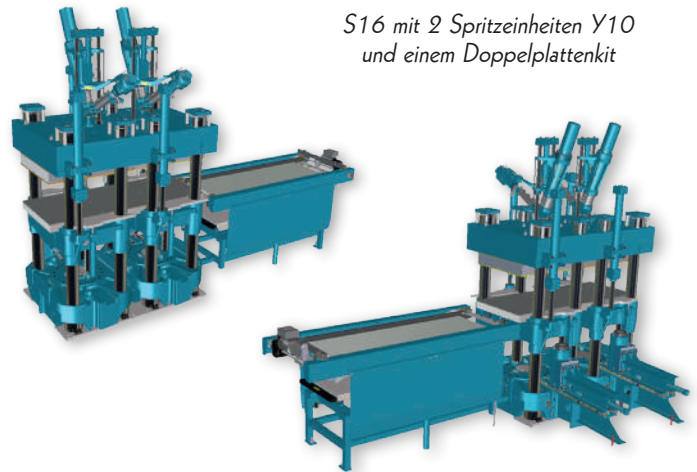
SCHLIEBEINHEIT		S03	S05
Schließkraft	kN	3 000	5 000
Abmessungen der Heizplatten	mm	1 250 x 630	1 500 x 1 000



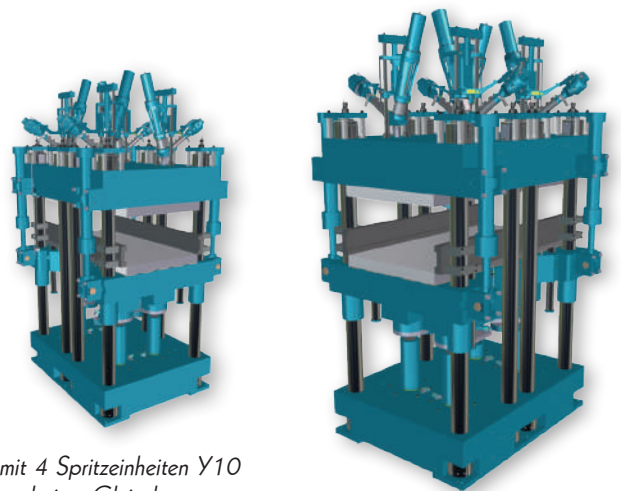
S05 mit 1 oder 2 Spritzeinheiten (750 cm³ bei 2 000 bar)

■ **S16**

SCHLIEBEINHEIT		S16	S20
Schließkraft	kN	16 000	20 000
Abmessungen der Heizplatten	mm	2 500 x 1 000	2 000 x 3 000



S16 mit 2 Spritzeinheiten Y10 und einem Doppelplattenkit



S12 mit 4 Spritzeinheiten Y10 und einer Gleitplatte

■ **S12**

SCHLIEBEINHEIT		S12
Schließkraft	kN	12 000
Abmessungen der Heizplatten	mm	2 900 x 1 800



Das Video zeigt eine für die Herstellung von großen Flachdichtungen entwickelte Maschine, die kürzlich unser Werk verlassen hat.

In unseren REP News, [auf die Sie hier zugreifen können](#), ist auch davon die Rede!

