



RUBBER IN MOTION

REP international weiterhin auf Expansionskurs

Corbas, 17. März 2015 - Zum zweiten Jahr in Folge meldet REP ein starkes Umsatzwachstum und will 2015 an der Fortsetzung der in 2014 begonnenen Projekte weiterarbeiten.

Ein äußerst erfolgreiches Jahr 2014

Im abgelaufenen Geschäftsjahr wurde ein starkes Umsatzwachstum erzielt, sowie viele Investitionen und industrielle Entwicklungen initiiert, unter anderem die neuen Produktionsstätten in Indien (REP India) und in China (URP Machinery) und die Entwicklung von spezifischen Maschinen, die den dortigen Marktanforderungen entsprechen. 2015 werden logischerweise die Bemühungen in Richtung dieser Länder fortgesetzt, ohne jedoch die Weiterentwicklung der G10-Baureihe von Gummispritzgießmaschinen zu vernachlässigen, die das Fokussegment von REP auf den westlichen Märkten bildet.

Die jüngsten Finanzzahlen bestätigen, dass die Spritzgießmaschinen von REP hauptsächlich in den Bereichen Antivibrationssysteme und Abdichtung eingesetzt werden, wobei der Bereich Abdichtung allein ein Plus von 34% gegenüber dem Vorjahr erzielt, was zum Teil das sehr gute Resultat des Jahres erklärt. Außerdem entwickelte REP durch die immer größere Nachfrage nach 2K-Maschinen eine exklusive 2K-Multistationmaschine: die 2K-CMS.

Eine 2-Komponenten-Spritzgießmaschine mit 4 rotierenden Arbeitsstationen.

Bei der CMS 2-Komponentenmaschine handelt es sich um eine Spritzgießmaschine mit 4 Rotationsarbeitsstationen und 2 Spritzeinheiten, die es ermöglichen, den Einspritzprozess von gleichzeitig 2 Mischungen in dieselbe Spritzform mit der Vulkanisierung und Entformung zu synchronisieren: Damit sind Produktivität, Polyvalenz und Flexibilität gesichert!

Der Zweikomponenten-Einspritzprozess ist bei REP auf allen Maschinentypen seit der Generation G7 in allen Konfigurationen geläufig: Einspritzen von oben, von unten, von links, von hinten, ... REP passt sich den komplexesten Anforderungen ihrer Kunden an.

Das Ziel des Benutzers besteht darin, Teile aus unterschiedlichen Mischungen mit verschiedenen Eigenschaften zu produzieren. Es geht darum, technische Leistung und optimierte Kosten zu verbinden: Aufwendige Zusammenbauarbeiten werden überflüssig oder auch Einbindung einer kostengünstigen Mischung in ein Spritzteil, um die Menge an edler Mischung allein auf den funktionellen Teil zu beschränken.

Die Produktion dieser Art von 2K-Spritzteilen kann erfolgen durch:

- zwei aufeinanderfolgende Spritzvorgänge in zwei komplementäre Nester,
- Simultan-Einspritzen in zwei unterschiedliche Nester oder in zwei getrennte Kavitäten des Teils,
- Simultan- (oder zeitlich versetztes) Einspritzen in nur ein Nest.

Es kann entweder direkt in eine Spritzform oder über einen speziellen Kaltkanalblock (KKB) mit mehreren Mischungskreisen eingespritzt werden. Das Prinzip der 2K-Spritzgießtechnik kann unabhängig von der Größe der Schließeinheiten und Spritzeinheiten an alle Maschinentypen angepasst werden.

Erhöhte Produktivität und Flexibilität

Durch die erstmalige Ausrüstung der CMS mit einer zweiten Spritzeinheit gibt REP ihren Kunden die Mittel für eine optimierte Produktivität und maximale Flexibilität. Zunächst möchten wir daran erinnern, dass eine CMS dank ihrer vier Spritzformen eine weitaus höhere Stundenproduktion mit einem Produktivitätsgewinn zwischen 50 und 100% im Vergleich zu einer Einzelstationsmaschine von 400 Tonnen ermöglicht.

Im Hinblick auf Flexibilität zeichnet sich die CMS durch ihren schnellen Spritzformwechsel (10 Minuten für alle 4), die Möglichkeit eine Spritzform abwählen zu können, unterschiedliche Spritzvolumen programmieren zu können und die Entformungsstation an eine Vielfalt unterschiedlicher Kinematiken anpassen zu können, aus. Die 2K-CMS ist nicht nur der 2K-Spritzgießtechnik gewidmet: Man kann entweder simultan oder nacheinander einspritzen, oder, sofern erforderlich, nur eine Spritzeinheit bedienen!

Ein exklusives Know-How

Die CMS ermöglicht es, bei einer begrenzten Anzahl von Nestern pro Spritzform eine hohe Produktivität zu erreichen, wodurch die Mischungsströme im Nest sehr gut beherrscht werden können. Mit ihrer Multistation- und 2K-Gestaltung verkörpert die 2K-CMS REP international exklusives Know-How.

Im ersten Halbjahr 2015 nimmt REP an den folgenden Messen teil: Tires & Rubber in Moskau, Elmia Polymer in Schweden, Plast 2015 in Mailand und DKT/IRC in Nürnberg.

Mehr Infos:

www.repinjection.com

Kontakt:

commercial@repinjection.com



RUBBER IN MOTION

PRESSEMITTEILUNG



2-Komponenten-Spritzgießmaschine mit 4 rotierenden Arbeitsstationen zum Einspritzen von nur einer Mischung oder von 2 Mischungen gleichzeitig.