

● TECHNICAL ASSISTANCE

A high-performance multi-site organization:

- Technical assistance
- Trained engineers in many territories
- Shipment of spare parts within 24 h
- Real time trouble shooting
- Various training course levels

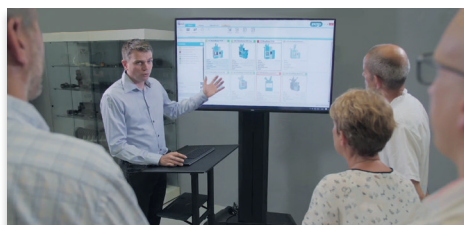


Spare parts / Pièces détachées / Ersatzteile

● ASSISTANCE TECHNIQUE

Une structure multisite performante

- Assistance technique
- Des techniciens qualifiés dans le monde entier
- Expédition des pièces détachées sous 24 h
- Recherche de pannes en temps réel
- Stages de formation de différents niveaux



Training / Formations / Schulungen

● TECHNISCHE ASSISTENZ

Eine leistungsfähige Struktur mit vielen Standorten:

- Technische Assistenz
- Sachkundige Techniker weltweit
- Versand der Ersatzteile binnen 24 Stunden
- Fehlersuche in Echtzeit
- Schulungen für verschiedene Zielgruppen



Technical assistance / Assistance technique /
Technische Assistenz

CMX



● PROCESS AND TOOLING

Application Department to assist you

- Process development
- Mold design
- Training
- Technical assistance on site
- Specific technology (FillBalancer®, injection-compression, etc.)
- Material performances tests

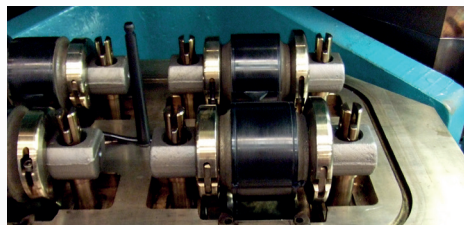


Mold Design / Conception de moule / Auslegung einer Form

● APPLICATION ET OUTILLAGE

Service Application à votre disposition

- Développement process
- Conception de moule
- Formation
- Assistance technique sur site
- Technologies spécifiques (FillBalancer®, injection-compression, etc.)
- Tests de performance matières



Process development / Développement process /
Prozessentwicklung

● ANWENDUNGS- UND WERKZEUGTECHNIK

- Prozessentwicklung
- technische Auslegung von Spritzformen,
- Schulung
- Technische Unterstützung am Einsatzort
- Spezifische Verfahrenstechnik (FillBalancer®, Spritzprägen, ...)
- Materialeleistungsprüfung



Customized Test / Test client / Kundentest

Compact
Multi
Station

A PRODUCTIVITY-ORIENTED OFFER
UNE OFFRE AXÉE SUR LA PRODUCTIVITÉ
EIN PRODUKTIVITÄTSORIENTIERTES ANGEBOT



REP international

15 rue du Dauphiné
69960 CORBAS
FRANCE

☎ : +33 472 215 353

Fax : +33 472 512 235

✉ commercial@repinjection.com

BRAZIL - REP Injetoras de Borracha

Rua Amorim Diniz, 60 - Room 01
Jardim Jaú
São Paulo - SP - 03630-040
☎ : +55 11 2924 5954

CHINA - URP

No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ, Hebei province
☎ : +86 316 6079075

GERMANY - REP Deutschland

Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBACH
☎ : +49 6207 9408 0

INDIA - REP Machines Manufacturing Private Limited

Plot No. 112, 4th Road,
Jigani Industrial Area, II Phase
Anekal Taluk, BANGALORE,
Karnataka - 562106
☎ : +91 98453 90426

RUSSIA - REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23.
☎ : +7 495 708 4486

USA - REP Corporation

310 Katom Drive
KODAK, Tennessee 37764
☎ : +1 847 697 7210

ITALY - REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)
☎ : +39 11 42 42 154



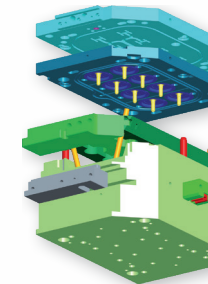
www.repinjection.com



CMX 1				CMX 2			
Parameter	Unit	Value	Value	Parameter	Unit	Value	Value
Injection pressure	bar	1500	1500	Injection pressure	bar	1500	1500
Curing pressure	bar	1500	1500	Curing pressure	bar	1500	1500
Demolding pressure	bar	1500	1500	Demolding pressure	bar	1500	1500
Clamping pressure	bar	1500	1500	Clamping pressure	bar	1500	1500
Injection volume	cm³	100	100	Injection volume	cm³	100	100
Curing volume	cm³	100	100	Curing volume	cm³	100	100
Demolding volume	cm³	100	100	Demolding volume	cm³	100	100
Clamping volume	cm³	100	100	Clamping volume	cm³	100	100
Injection speed	cm/s	100	100	Injection speed	cm/s	100	100
Curing speed	cm/s	100	100	Curing speed	cm/s	100	100
Demolding speed	cm/s	100	100	Demolding speed	cm/s	100	100
Clamping speed	cm/s	100	100	Clamping speed	cm/s	100	100
Injection time	s	100	100	Injection time	s	100	100
Curing time	s	100	100	Curing time	s	100	100
Demolding time	s	100	100	Demolding time	s	100	100
Clamping time	s	100	100	Clamping time	s	100	100
Injection cycle	s	100	100	Injection cycle	s	100	100
Curing cycle	s	100	100	Curing cycle	s	100	100
Demolding cycle	s	100	100	Demolding cycle	s	100	100
Clamping cycle	s	100	100	Clamping cycle	s	100	100
Injection frequency	Hz	100	100	Injection frequency	Hz	100	100
Curing frequency	Hz	100	100	Curing frequency	Hz	100	100
Demolding frequency	Hz	100	100	Demolding frequency	Hz	100	100
Clamping frequency	Hz	100	100	Clamping frequency	Hz	100	100
Injection duty cycle	%	100	100	Injection duty cycle	%	100	100
Curing duty cycle	%	100	100	Curing duty cycle	%	100	100
Demolding duty cycle	%	100	100	Demolding duty cycle	%	100	100
Clamping duty cycle	%	100	100	Clamping duty cycle	%	100	100

THE KEY FEATURES OF A CMX MACHINE:

- The multistation design of the CMX allows for simultaneity between the process tasks (injection, curing and stripping), thus leading to a substantial increase in productivity.
- The smaller number of cavities per mold ensures a better control of all injection and cure parameters and reduces the tooling production cost.
- The flexibility of the CMX concept permits injecting a different shot size on each of the 4 molds, or not using identical molds, or working with 1 or with 2 or with 3 molds only.
- The excellent ratio mold surface / clamping pressure at workstation A allows for higher injection pressure values.
- The outfit of workstation D makes stripping operations (and insert loading) easier and easily automatable.
- The 4 molds can be changed very quickly (in 10 minutes).
- The G10 HMI : User-friendly and intuitive 21.5" touch-screen with two separate display areas allowing for programming and monitoring at the same time.



MINIMALER PLATZBEDARF FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

HAUPTMERKMALE EINER CMX-PRESSE:

- Dank der Multistation-Gestaltung der CMX können die verschiedenen Prozessaufgaben (Einspritzen, Vulkanisation und Entformung) gleichzeitig durchgeführt werden, wodurch die Produktivität erheblich gesteigert wird.
- Die geringere Kaliberzahl pro Form ermöglicht eine bessere Kontrolle der Einspritz- und Vulkanisationsparameter und reduziert die Produktionskosten der Werkzeuge.
- Die Flexibilität des CMX-Konzepts erlaubt sowohl das Einspritzen unterschiedlicher Spritzvolumina je Form als auch den Einsatz unterschiedlicher Formen oder die Arbeit mit nur 1, 2 oder 3 Werkzeugen.
- Durch das ausgezeichnete Verhältnis von Formfläche zu Verriegelungsdruck an Arbeitsstation A sind höhere Einspritzdruckwerte zulässig.
- Die Ausstattung der Arbeitsstation D erleichtert die Arbeitsvorgänge für Entformung und Laden der Einlegeteile und macht sie leicht automatisierbar.
- Die 4 Werkzeuge können sehr schnell ein- bzw. ausgebaut werden (10 Minuten).
- Die HMI der Maschinenbaureihe G10: Bedienerfreundlicher und intuitiver 21,5" Tastbildschirm. Gesplittetes Display zur gleichzeitigen Programmierung und Überwachung von zwei Bildschirmseiten.



CMX1 Y2000

UN ENCOMBREMENT MINIMUM POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMUM

LES POINTS CLÉS D'UNE PRESSE CMX :

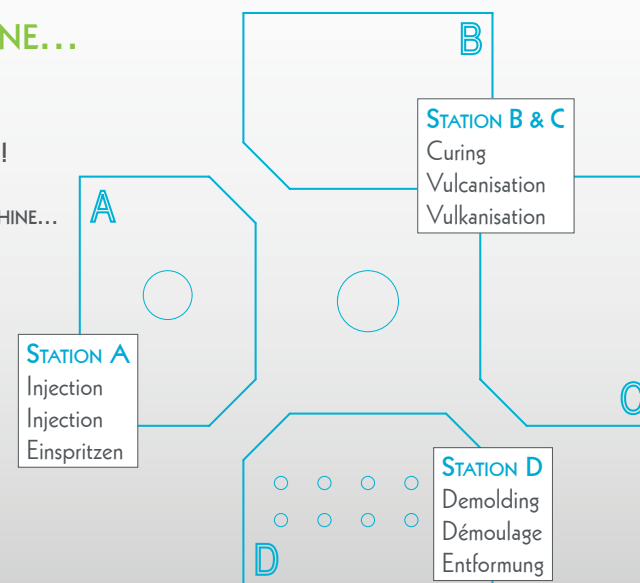
- La conception multi-postes de la CMX permet une réalisation simultanée des process (Injection, Vulcanisation et Démoulage), ce qui implique une forte augmentation de la productivité.
- Le nombre réduit d'empreintes par moule diminue les coûts de réalisation des outillages et assure un meilleur contrôle de l'ensemble des paramètres d'injection et de vulcanisation.
- La flexibilité du concept permet d'injecter un volume différent sur chacun des 4 moules, ou de ne pas utiliser des moules identiques, ou de travailler seulement avec 1, 2 ou 3 moules.
- L'excellent rapport surface du moule / pression de verrouillage du poste A autorise des pressions d'injection plus élevées.
- L'équipement du poste D facilite les opérations de démoulage (et de chargement d'inserts) et les rend facilement automatisables.
- Les 4 moules peuvent être changés très rapidement (en 10 minutes).
- L'interface homme machine G10: Écran tactile de 21,5 pouces, intuitif et convivial. Double zone permettant la programmation et la consultation simultanée de deux pages-écran.



4 STATIONS, 1 MOLDING MACHINE... AN EXCLUSIVITY BY REP!

4 POSTES, 1 PRESSE... UNE EXCLUSIVITÉ REP !

4 ARBEITSSTATIONEN, 1 SPRITZGIESSMASCHINE... EXKLUSIV REP!



CMX2 Y5000